

De l'idée au dossier usine

Projet de démonstration conçu par Fabrup



Passage 01. Un sac de travail zippé, avec une housse ordinateur rembourrée et une poche intérieure. Concept original, matières et dimensions proposées.

Étape atteinte : dossier vérifié en interne, à soumettre à une revue métier et à une consultation de fabricants. Ce n'est ni un patron de coupe, ni un échantillon approuvé, ni un accord de série.

Sources modifiables : JSON, CSV, SVG et Python. PDF français et anglais. Chaque cote est un choix de conception ; aucune ne provient d'une mesure physique.

Le brief fictif

Utilisateur et contenu

Actif urbain entre domicile, coworking et rendez-vous. Contenu d'essai : gabarit ordinateur rigide 325 × 225 × 18 mm, carnet A5 et chargeur. Aucune compatibilité déduite de la diagonale d'écran.

Usages et limites

Porté épaule ou main, bureau et déplacements quotidiens. Charge utile visée 4 kg, à tester. Aucune promesse d'étanchéité, d'antichoc ou d'équipement de protection. Sans poche extérieure ni bandoulière.

Critères d'acceptation

Zip fermable avec le contenu prévu ; insertion sans forcer ; doublure claire pour retrouver les objets ; deux anses et deux rangements internes seulement. Matières, usure et confort restent à évaluer.

Informations volontairement non inventées

Aucun client réel, prix de vente cible, volume ferme ou date de lancement. 100/300/500 unités sont de simples scénarios de comparaison. Marchés et justificatifs matière demandent une revue spécialisée.

Trois directions, un choix



Direction	Arbitrage
A / Sable	Chaleureux et simple, mais anses claires plus sensibles aux traces.
B / Olive + marine	Retenu. Sangles structurelles visibles, corps neutre, intérieur clair. Deux références couleur à contrôler.
C / Marine + gris	Plus formel ; anses contrastées sans avantage fonctionnel supplémentaire.

Exploration visuelle générée par IA. La construction finale est définie par les plans D1. Les couleurs écran ne valent pas références matière approuvées.

Cotes et règles de mesure

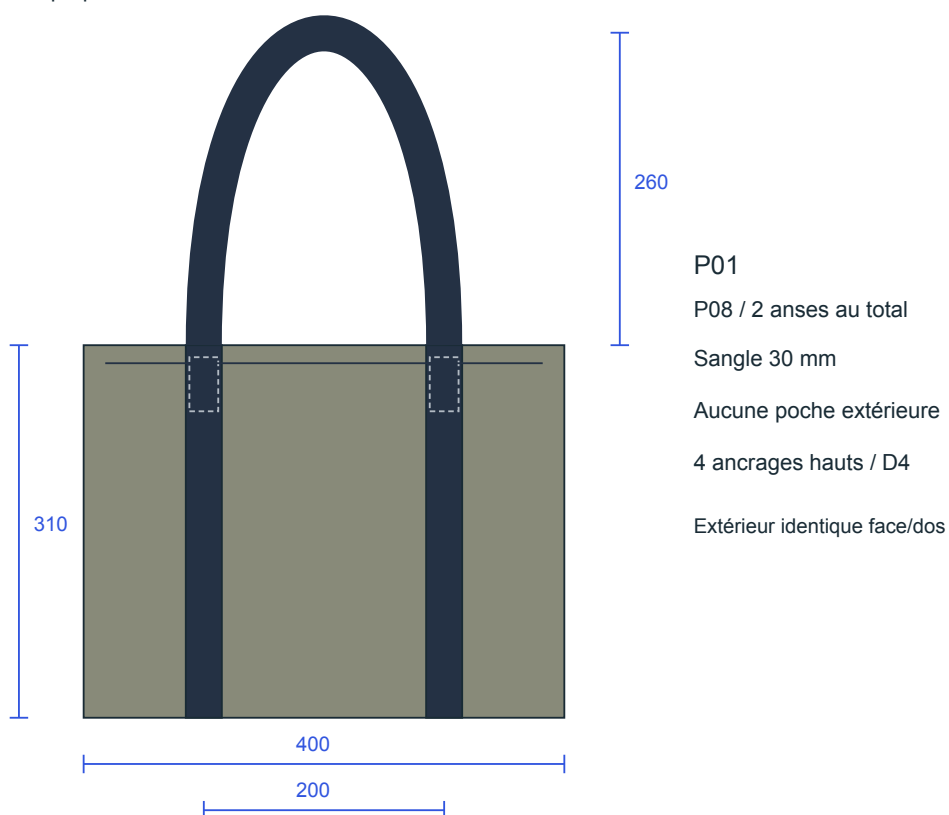
Point	Cible / mm	Mesure
Body / Corps	400 × 310 × 120 ±5	Empty, relaxed / vide, sans tension
Clear body / Corps utile	380 × 290 × 100 min	Rigid gauge / gabarit rigide
Top opening / Ouverture	365 × 90 min	Zip fully open / zip ouvert
Sleeve / Housse utile	350 × 245 × 25 min	Inside, uncompressed / sans compression
Handles / Anses	2; width 30; drop 260 ±10	Rim to inner apex / bord au sommet intérieur
Anchors / Axes sangles	x=100 and 300 ±3	From left edge / depuis bord gauche
Pocket / Poche utile	160 × 140 min	Top at z=230 ±5 / ouverture
Sleeve outer / Housse ext.	364 × 255 × 35 max	Bottom z=20 / dessous

Toutes les tolérances sont des propositions provisoires pour l'échantillon, à revoir avec le fabricant.
 Les minima utiles priment sur les tolérances du corps. Origine : angle avant gauche bas ; x en largeur, z vers le haut, y de la face au dos.

Vue de face

Face

D1 / mm / cotes proposées

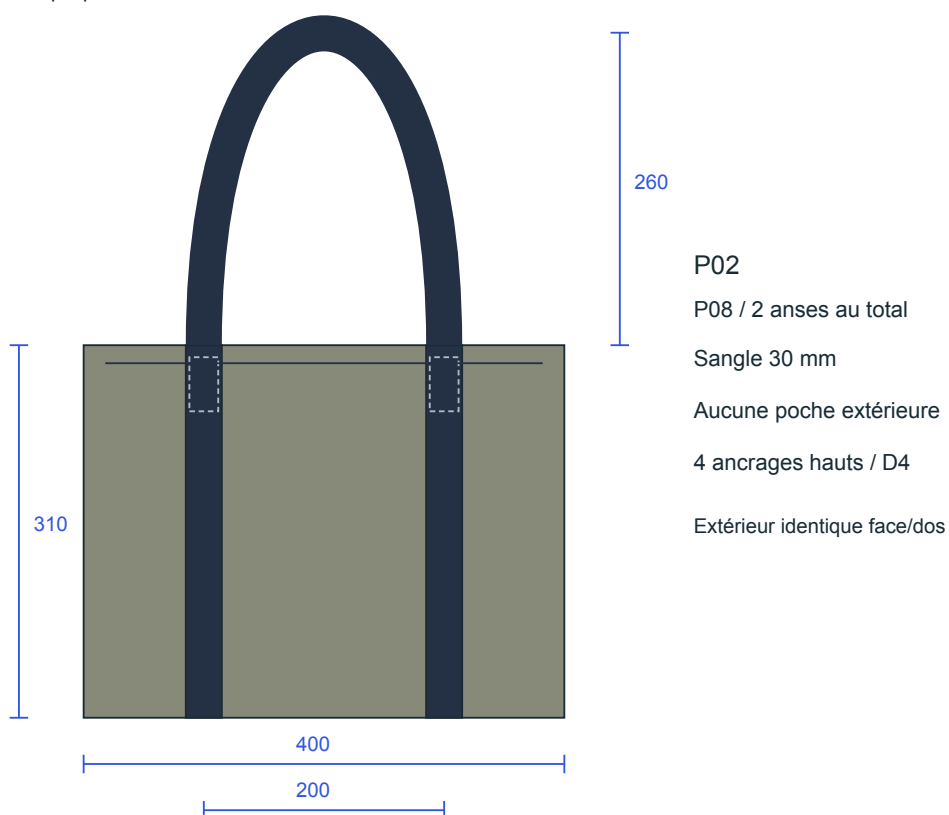


Géométrie proposée, non mesurée. Tolérances au tableau des cotes. Source SVG disponible. Lire les cotes ; ne pas mesurer la page.

Vue de dos

Dos

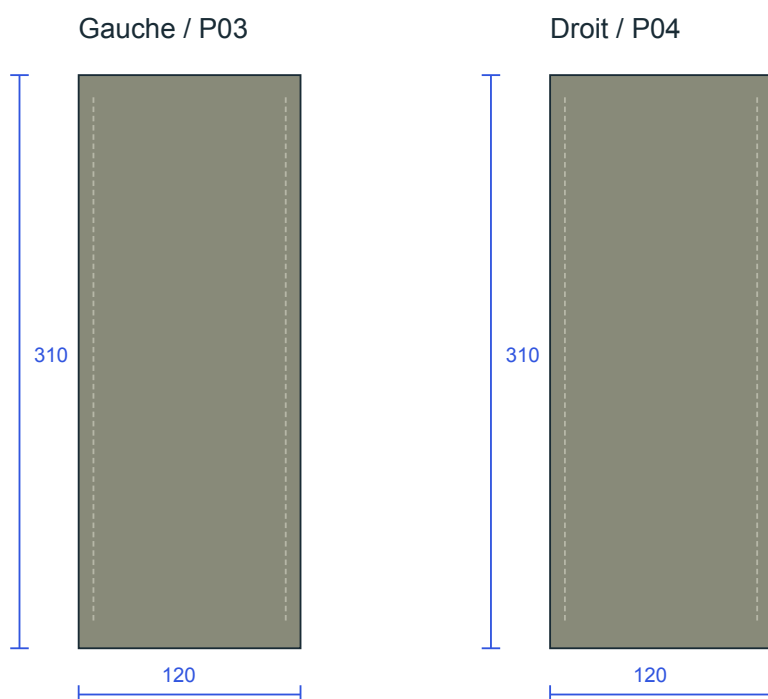
D1 / mm / cotes proposées



Géométrie proposée, non mesurée. Tolérances au tableau des cotes. Source SVG disponible. Lire les cotes ; ne pas mesurer la page.

Les deux côtés

Côtés gauche et droit



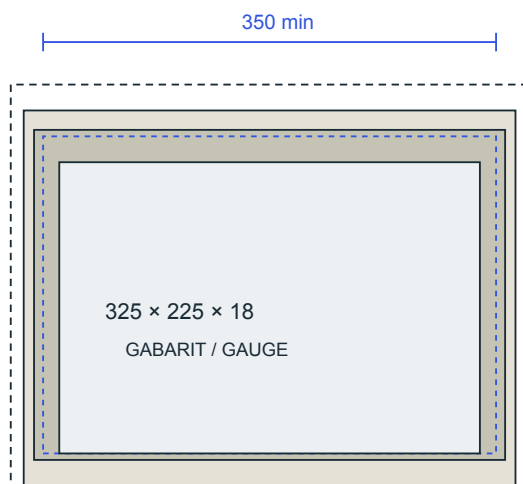
Anses omises. Sans poche latérale, bandoulière ni quincaillerie.

Géométrie proposée, non mesurée. Tolérances au tableau des cotes. Source SVG disponible. Lire les cotes ; ne pas mesurer la page.

Organisation intérieure

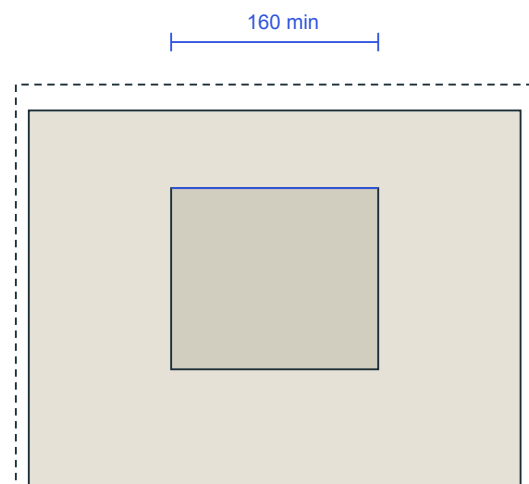
Intérieur : doublures déployées

Housse dos / P10



Utile : 350 × 245 × 25 min
Fond surélevé de 20

Poche face / P11

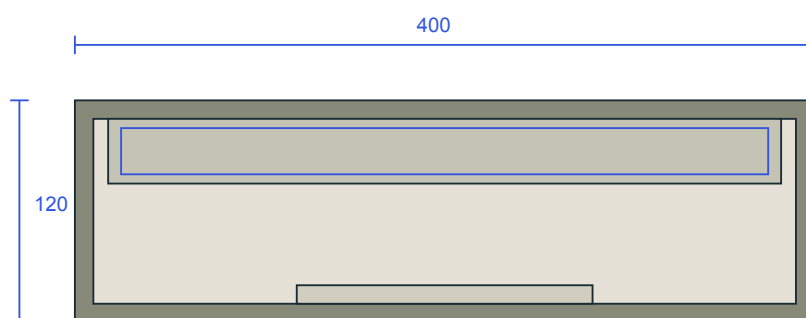


Utile : 160 × 140 min
Ouverture à z=230; sans fermoir

Géométrie proposée, non mesurée. Tolérances au tableau des cotes. Source SVG disponible. Lire les cotes ; ne pas mesurer la page.

Accès et encombrement

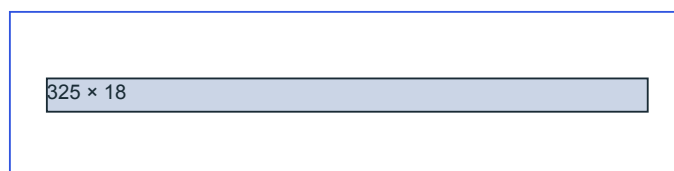
Vue de dessus et accès



Rear / Dos : P10

Front / Face : P11

OPENING / OUVERTURE : 365 × 90 min



40 mm width clearance / jeu total en largeur

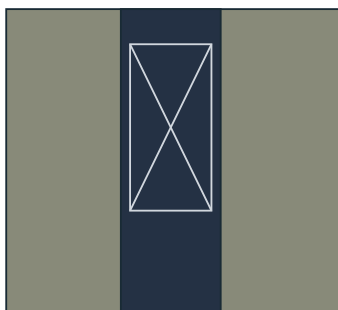
Parements écartés à la main; essai avec gabarit rigide.

Géométrie proposée, non mesurée. Tolérances au tableau des cotes. Source SVG disponible. Lire les cotes ; ne pas mesurer la page.

Détails de construction

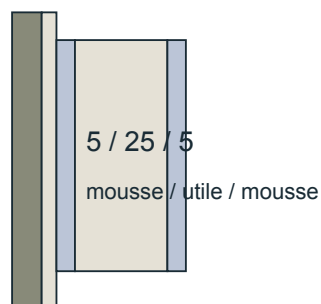
Détails de construction D4

A / Ancrage haut de sangle



Carré-croix : 24 × 45 proposé
+ renfort caché P09

B / Coupe housse (schéma)



Dessous housse : z=20
Aucune protection choc promise

C / Assemblage : marge provisoire 10 mm; bords bruts gansés.

Point noué 3 mm proposé; fil et aiguille à essayer sur matière.

Parements zip : 2 × P06; niveau z=290; aucun retour sur côté.

[Ce ne sont pas des patrons de coupe. Revue métier nécessaire.](#)

Géométrie proposée, non mesurée. Tolérances au tableau des cotes. Source SVG disponible. Lire les cotes ; ne pas mesurer la page.

Revue d'encombrement

Contrôle	Calcul	Conclusion
Laptop / Housse	$350-325=25$; $245-225=20$; $25-18=7$	Positive nominal clearances / jeux nominaux positifs
Entry / Entrée	$365-325=40$; $90-18=72$	Straight entry feasible on paper / passage droit possible sur plan
Sleeve / Corps	$380-364=16$; $290-275=15$	Fits proposed envelope / tient dans enveloppe proposée
Central space / Centre	$100-35-10=55$	Remaining target depth / profondeur restante visée
Envelope / Enveloppe	$400 \times 310 \times 120 = 14.88 \text{ L}$	Outside box, not usable capacity / volume extérieur, non capacité utile

Ces calculs géométriques sont déterministes, pas des essais. Surépaisseurs, mousse, arrêts du zip, doigts et interférence des anses peuvent invalider l'accès. Tester le vrai gabarit et l'échantillon avec carnet et chargeur avant accord.

Nomenclature 1/2

ID / qty	Pièce / cote finie	Matière / point ouvert
P01/P02 / 2	Face et dos / Front and rear; 400 × 310	Toile coton / cotton canvas 350 g/m ² proposed; Retrait, tenue couleur, épaisseur / shrinkage, colourfastness, thickness
P03/P04 / 2	Côtés / Side gussets; 120 × 310	Même toile / same canvas; Sens chaîne vertical / warp vertical
P05 / 1	Fond / Base; 400 × 120	Même toile / same canvas; Renfort éventuel après test / assess stiffness
P06 / 2	Parements zip / Zip facings; Interface 380 × 100	Même toile / same canvas; Largeur de chaque bande selon zip / develop with zipper
P07 / 5	Doublure corps / Body lining; Utile min 380 × 290 × 100	Tissé polyester / polyester woven 150 g/m ² proposed; Patronner séparément / separate lining pattern
P08 / 2	Anses / Handles; 30; tombé / drop 260	Sangle polyester marine / navy polyester webbing; Longueur coupe à patronner / cut length TBD
P09 / 4	Renforts hauts / Upper reinforcements; 50 × 70 proposed	Toile doublée / doubled canvas; Inclure renforts bas si nécessaire / review lower anchors

Matières proposées uniquement. Quantités en composants finis ; placement, pertes et retrait non calculés. Aucun prix usine ni certification supposés.

Nomenclature 2/2

ID / qty	Pièce / cote finie	Matière / point ouvert
P10 / 1 set	Housse / Laptop sleeve; Utile / clear 350 × 245 × 25 min	Doublure + mousse PE / lining + PE foam 5 mm; Extérieur max 364 × 255 × 35; composition patron à revoir
P11 / 1	Poche plaquée / Slip pocket; Utile / clear 160 × 140 min	Doublure / lining; Ouverture / opening z=230; profondeur cible / depth target 10
P12 / 1	Zip principal / Main zipper; Ouverture / opening 365 min	Spirale #5 marine / navy coil #5; 1 curseur / 1 slider; longueur commande à confirmer
P13 / as needed	Fil + ganse / Thread + binding; Point / stitch 3 proposed	Polyester ton sur ton / matching polyester; Titre fil, aiguille, résistance à essayer / thread, needle, strength TBD

Matières proposées uniquement. Quantités en composants finis ; placement, pertes et retrait non calculés. Aucun prix usine ni certification supposés.

Proposition d'assemblage

1. Valider coupons, retrait et marges avec le fabricant. Préparer panneaux extérieurs, doublure indépendante et renforts.
2. Poser quatre renforts hauts P09 derrière les sangles. Piquer les deux jambes P08 pleine hauteur sur chaque face ; ancrages hauts carré-croix 24 × 45 proposés. Conserver le tombé utile 260 après montage.
3. Préparer P10 comme un sous-ensemble rembourré en volume. Fixer à la doublure dos, dessous surélevé de 20. Ganser l'ouverture sans réduire le volume utile 350 × 245 × 25.
4. Ourler l'ouverture P11 et poser sur doublure face à z=230. Points d'arrêt aux coins hauts. Contrôler 160 × 140 utiles après ourlet.
5. Assembler face, dos, deux côtés et fond ; marge provisoire 10. Fermer la doublure séparément et ganser les bords bruts exposés.
6. Monter P12 à un curseur sur deux parements P06 au niveau z=290. Arrêts à l'intérieur des coutures latérales. Patronner cette interface autour du passage minimal 365 × 90.
7. Joindre doublure, parements et extérieur ; surpiquer le bord. Vérifier composants, accès et fermeture chargée. Consigner les écarts en D2 avant accord d'échantillonnage.

Construction proposée. Un patronnier de sacs doit résoudre les angles, soufflets de housse, épaisseurs de retournement, longueurs de sangles et réglages fil/aiguille/point. Aucun patron prêt à couper livré.

Grille de consultation usine

ID	Question / bilingual worksheet
Q01	Patronage / Pattern — Confirmer les volumes utiles, marges, raccords et ordre montage / confirm clear sizes, allowances, joints and assembly
Q02	Matières / Materials — Références, masse, épaisseur, retrait et échantillons physiques / references, mass, thickness, shrinkage and swatches
Q03	Accès / Access — Gabarit 325 × 225 × 18; passage ouverture 365 × 90 min et housse 350 × 245 × 25 min / gauge test
Q04	Composants / Components — Zip 1 curseur, longueur utile, sangle 30 mm; alternatives clairement identifiées / single-slider zipper, useful length, webbing
Q05	Prototype / Sample — Prix patronage, échantillon, révisions, transport séparés; délai après matières / itemised development and lead time
Q06	Série / Production — Scénarios non engageants 100 / 300 / 500 pièces, MOQ matière/couleur, Incoterm + lieu / indicative quantities, MOQ, term and place
Q07	Qualité / Quality — Tolérances proposées, essais internes, sous-traitance, points refusés / tolerances, tests, subcontracting, exceptions
Q08	Conformité / Compliance — Marché et usage à confirmer avec spécialiste; justificatifs matière à identifier / market and use to assess with specialist
Q09	Fichiers / Files — Formats patron, droits de réutilisation, propriété des fichiers et coût transfert / pattern formats, ownership and handover cost

Réponses vierges dans le CSV modifiable. Aucune consultation envoyée. Comparer les écarts et le coût total de développement avant le prix unitaire.

Contrôles premier échantillon 1/2

ID	Target / cible	Method / méthode
C01	Dimensions corps / Body dimensions; 400 × 310 × 120 ±5 proposed	Mètre; vide, sans tension / tape, empty, relaxed
C02	Volumes utiles / Clear dimensions; Corps 380 × 290 × 100 min; housse 350 × 245 × 25 min	Gabarits rigides / rigid gauges
C03	Insertion ordinateur / Laptop access; Gabarit 325 × 225 × 18; 10 insertions sans forcer ni accrocher / 10 easy insertions	Essayer ouverture totale, anses rabattues / fully open, handles folded
C04	Poche / Slip pocket; 160 × 140 min; ouverture z=230 ±5 proposed	Gabarit; vérifier chute objets / gauge and retention
C05	Portage / Carry; Objectif usage 4 kg; présélection 4 kg pendant 30 min + 50 levers / proposed screening	Sans rupture, décollement ou déformation gênante / no failure or harmful deformation

Présélection interne proposée, pas une norme ni une certification. Convenir du protocole avant l'échantillon ; renseigner mesures, photos, responsable et date. Tout échec reste ouvert jusqu'à correction et nouvel essai. La série exige une référence approuvée et un plan de contrôle distincts.

Contrôles premier échantillon 2/2

ID	Target / cible	Method / méthode
C06	Zip / Zipper; 100 cycles chargés à 4 kg, sans coincement / loaded cycles without jamming	Noter effort, accrochage doublure / note force and lining catches
C07	Aspect / Appearance; 2 anses, 0 poche externe, 1 housse, 1 poche, 1 zip / exact component count	Photos 6 vues + détails coutures / six views and seam details
C08	Matières / Materials; Comparer à échantillons approuvés; frottement/couleur à définir / approved swatches and specialist tests	Pas de certification ni résultat prérempli / no assumed certification
C09	Usage / Use; Ordinateur + carnet A5 + chargeur; zip se ferme sans comprimer / closes without squeezing	Essai porté sur plusieurs utilisateurs / several user trials

Présélection interne proposée, pas une norme ni une certification. Convenir du protocole avant l'échantillon ; renseigner mesures, photos, responsable et date. Tout échec reste ouvert jusqu'à correction et nouvel essai. La série exige une référence approuvée et un plan de contrôle distincts.

Revue, limites et prochaine décision

Contrôles documentaires réalisés

Six planches vectorielles issues d'une géométrie commune ; jeux ordinateur/entrée positifs ; nombre de composants rapproché de la nomenclature ; PDF bilingues et grilles modifiables. Rendu extérieur corrigé pour retirer un prolongement de zip ambigu sur le côté.

Points techniques ouverts

Revue métier, patronage, matières et coupons couleur réels, surépaisseurs, tenue des anses, confort, accès et essais échantillon. Le rendu intérieur IA reste un asset exploratoire, pas une référence de couture ou de cotation.

Décision suivante

Passer à une revue technique chiffrée et à un premier échantillon après cadrage, responsabilités, budget et accord. Aucun client, achat, échantillon physique, accord usine, résultat d'essai ni validation industrielle revendiqués.

Fichiers et révision

D1 du 8 septembre 2026. JSON de cotes, dessins SVG, CSV nomenclature/consultation/contrôle et générateur PDF Python inclus. Rattacher les évolutions aux identifiants ; garder D1 comme référence de consultation.