

Rive 14

Du brief au dossier de consultation d'un sac de travail.



Projet de démonstration conçu par Fabrup. Un modèle original, sans client ni commande fictivement attribués. Rendu généré par IA ; aucun sac physique fabriqué.

Une taille · un coloris · corps 380 × 310 × 120 mm.

Étape atteinte : dossier D1, cohérence documentaire contrôlée.

À suivre : revue de confection, patronage, puis premier échantillon.

01 / Le brief fictif

Utilisateur. Adulte effectuant des trajets bureau–coworking, portant le sac à l'épaule et souhaitant séparer ordinateur et petits accessoires. Style sobre, toile sauge et anses marine, sans logo ni poche extérieure.

Contenu de référence. Gabarit rigide d'ordinateur 315 × 225 × 18 mm, carnet A5 210 × 148 × 15 mm, trousse 150 × 90 × 40 mm. Ces enveloppes sont choisies pour la conception ; aucun appareil réel n'a été mesuré. « 14 » est un nom de concept, pas une compatibilité universelle avec tous les ordinateurs 14 pouces.

Critères proposés. Insérer et retirer le gabarit sans forcer ; fermer le zip avec le contenu ; porter à l'épaule avec les vêtements usuels ; garder une face épurée. Une poche ordinateur rembourrée et une poche ouverte intérieure suffisent.

Hors promesse. Pas d'étanchéité, de protection antichoc, de charge certifiée ou de durabilité chiffrée. La masse portée cible et les essais doivent être définis avec le spécialiste avant de revendiquer une performance.

Scénario de consultation. Un prototype, puis devis comparables sur 100 / 300 / 500 unités d'un même coloris. Ce sont des scénarios fictifs, pas des quantités commandées. Prix cible et calendrier à préciser ; aucun devis usine obtenu.

02 / Choisir une direction



A · Rabat sable. Allure douce mais accès moins direct, fermetures et pièces supplémentaires.

B · Tote zippé sauge, retenu. Rangement intérieur et enveloppe extérieure simple. Une seule fermeture et deux anses.

C · Organiseur anthracite. Accès compartimenté, mais poches additionnelles et opérations de confection plus nombreuses.

Correction après exploration. Les rendus IA ne figent pas les longueurs des anses ni les ancrages. Le dessin retenu fixe un tombant de 250 mm, un entraxe de 200 mm et 100 mm d'ancrage. La planche d'exploration conserve ses variations ; seule la spécification D1 fait référence.

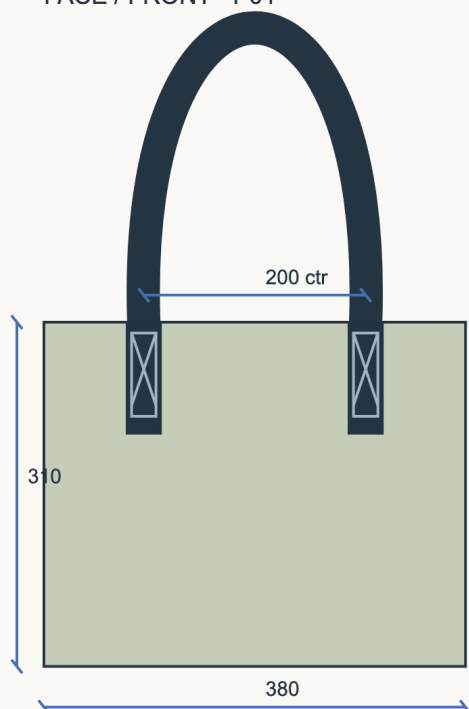
03 / Face et dos

Schémas cotés modifiables en SVG ; pas de patronage validé.

01 / FRONT + BACK · FACE + DOS

RIVE 14 / D1 · mm · DESIGN TARGETS / COTES PROPOSÉES

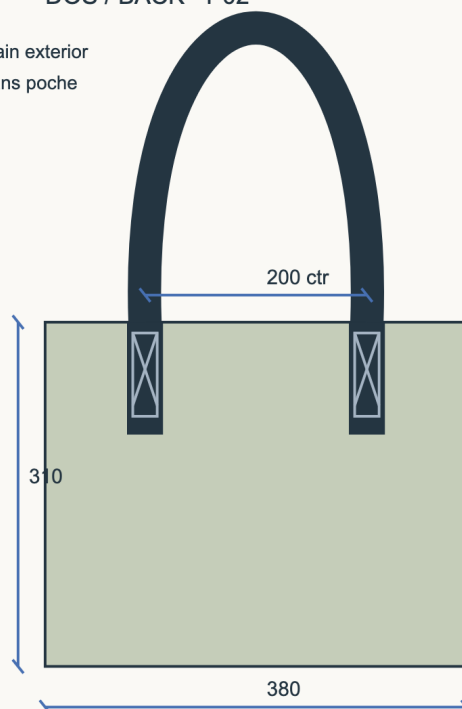
FACE / FRONT · P01



P08 × 1 / face · 30 wide · drop 250

DOS / BACK · P02

Plain exterior
Sans poche



P08 × 1 / face · 30 wide · drop 250

Fabrup · Demonstration project / Projet de démonstration · Not a cutting pattern / Pas un patron

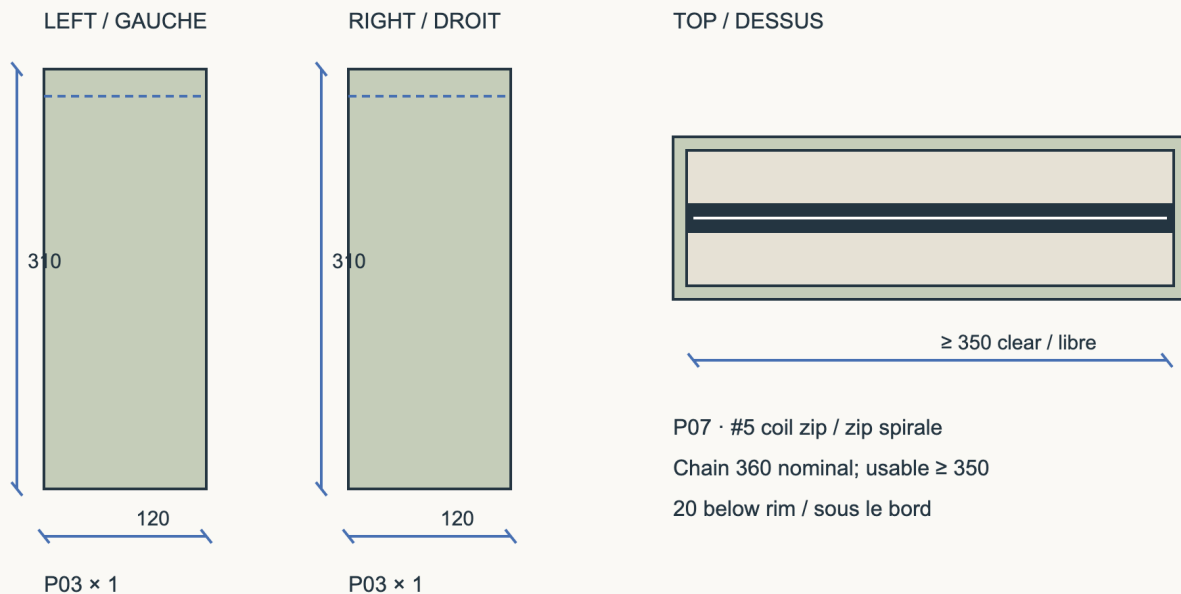
Dimensions finies proposées, hors anses. Les deux faces ont les mêmes ancrages : quatre extrémités renforcées au total. Les anses sont schématisées ; leur longueur de coupe dépend du tombant sur le sac échantillonné.

04 / Côtés et fermeture

Schémas cotés modifiables en SVG ; pas de patronage validé.

02 / SIDES + TOP · CÔTÉS + DESSUS

RIVE 14 / D1 · mm · DESIGN TARGETS / COTES PROPOSÉES



P04 BASE / FOND : 380 × 120 finished target / cible finie

Zip end stops and seam bulk must not reduce the clear opening below 350 mm.

Fabrup · Demonstration project / Projet de démonstration · Not a cutting pattern / Pas un patron

Le zip nominal de 360 mm ne garantit pas 350 mm de passage utile. Faire confirmer les arrêts et le montage des extrémités. Le corps conserve une profondeur nominale de 120 mm ; les parementures sont rentrées de 20 mm.

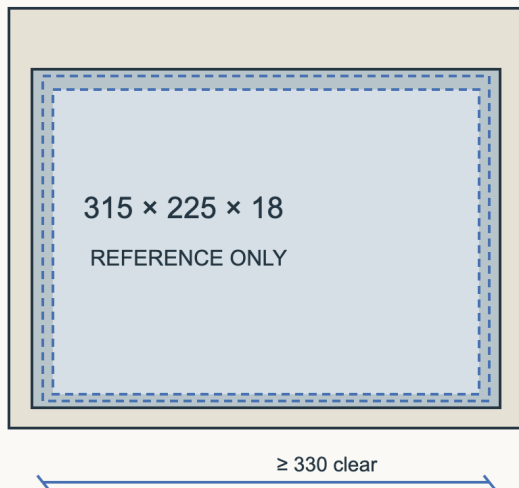
05 / L'intérieur utile

Schémas cotés modifiables en SVG ; pas de patronage validé.

03 / INTERIOR · INTÉRIEUR

RIVE 14 / D1 · mm · DESIGN TARGETS / COTES PROPOSÉES

REAR LINING / DOUBLURE DOS

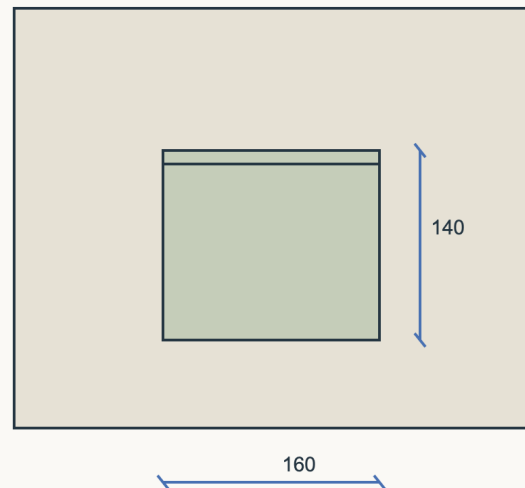


P09 · clear depth / profondeur ≥ 25

Bottom lifted 15 / fond relevé 15

No sleeve closure; below main zip. / Poche ordinateur ouverte sous le zip principal.

FRONT LINING / DOUBLURE FACE



P10 · open pocket / poche ouverte

Bottom / fond : 65 above base

Fabrup · Demonstration project / Projet de démonstration · Not a cutting pattern / Pas un patron

La poche ordinateur est centrée au dos ; sa base est à 15 mm du fond. Enveloppe extérieure cible $346 \times 250 \times 35$ mm ; vide minimal $330 \times 240 \times 25$ mm. La poche ouverte est centrée sur la doublure avant. Coutures exclues des dimensions utiles.

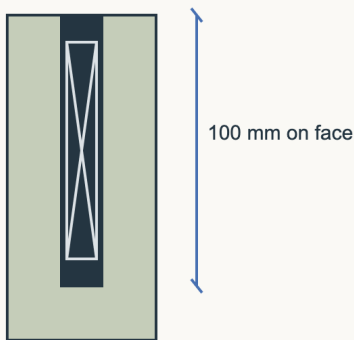
06 / Construction proposée

Schémas cotés modifiables en SVG ; pas de patronage validé.

04 / CONSTRUCTION DETAILS · DÉTAILS

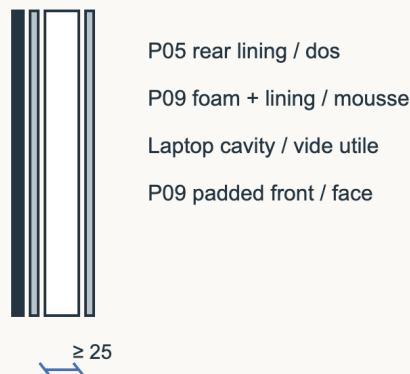
RIVE 14 / D1 · mm · DESIGN TARGETS / COTES PROPOSÉES

A / HANDLE ANCHOR · ANCRAGE



P11 backing patch, inside shell.
Renfort intérieur 60 × 120, ×4.

B / SLEEVE SECTION · COUPE POCHE



3 mm foam per face, proposed.
Mousse 3 mm par face, proposée.

C / ASSEMBLY · MONTAGE

Anchors before lining → shell → pocket + sleeve → recessed zip → close lining.

Ancrages avant doublure → corps → poches → zip rentré → fermer doublure.

Enlarged schematics, not to scale. Stitch construction and pattern to be reviewed.

Fabrup · Demonstration project / Projet de démonstration · Not a cutting pattern / Pas un patron

Anses : boîte avec croix proposée, renfort intérieur P11 sous chaque ancrage. Le spécialiste doit définir fil, aiguille, longueur de point, arrêts et charges d'essai. Poche : mousse 3 mm par face proposée ; aucune protection antichoc validée.

07 / Points de mesure

Toutes les valeurs sont proposées. Tolérances à faire accepter avant échantillon.

ID	Measure	Target mm	Proposed acceptance	Method
M01	Body width / Largeur	380	±5 proposed	Flat empty, seam to seam at mid-height
M02	Body height / Hauteur	310	±5 proposed	Base seam to rim, centre face
M03	Body depth / Profondeur	120	±5 proposed	Base side seam to seam
M04	Zip clear / Ouverture utile	350 minimum	No negative tolerance	Between obstacles with zip fully open
M05	Sleeve clear / Vide poche	330 × 240 × 25 minimum	No negative tolerance	Rigid gauge; exclude seams and foam
M06	Handle drop / Tombant	250	±10 proposed	Rim to underside of handle at apex
M07	Anchor length / Ancrage	100	±3 proposed	Top rim to strap end on shell
M08	Laptop reference / Gabarit	315 × 225 × 18	Design reference	No device physically measured
M09	Inside clear / Volume utile	360 × 275 × 100 minimum	No negative tolerance	Below zip; before sleeve volume deducted

08 / Pièces et composants

Nomenclature de consultation, pas un débit matière. Matières non achetées.

ID	Qty / Qté	Part / Pièce	Finished target mm / Cible finie	Proposed material / Matière proposée
P01/P02	2	Shell front / back · Face / dos	380 × 310 finished each	Cotton canvas 350 g/m ² proposed; sage
P03	2	Side gussets · Côtés	120 × 310 finished each	Same canvas; grain vertical proposed
P04	1	Base · Fond	380 × 120 finished	Same canvas; no feet or rigid insert
P05	1	Body lining · Doublure	Fit shell; ≥ 360 × 275 × 100 clear	Polyester plain weave 150 g/m ² proposed; sand
P06	2	Recessed zip facings · Parementures	Pattern by maker; zip 20 below rim	Same canvas; bound internal edges
P07	1	Main zip · Zip principal	360 chain nominal; ≥ 350 clear	Navy #5 coil, closed end, single pull
P08	2	Handle loops · Anses	30 wide; 250 drop; 100 anchors	Navy polyester webbing; cut length by sample
P09	1	Laptop sleeve · Poche ordinateur	346 × 250 × 35 outer target	Lining + 3 mm foam front/rear; clear ≥ 330 × 240 × 25
P10	1	Open pocket · Poche intérieure	160 × 140 finished; base +65	Lining; top double turned, allowances by maker
P11	4	Anchor backing · Renfort anse	60 × 120 proposed	Canvas inside shell behind each strap end
P12	TBD	Thread + binding · Fil + biais	Consumption from final pattern	Polyester thread; matching colours; maker proposal

09 / Ordre de montage

1. Valider les matières et les épaisseurs avec le confectionneur. Confirmer coloris sur échantillons physiques ; le RGB du rendu n'est pas une référence textile.
2. Préparer les panneaux du corps. Poser P11 et les ancrages P08 avant fermeture et doublure. Coudre côtés et fond ; revoir angles, marges et sens matière sur le patron.
3. Monter P10 sur la doublure avant. Construire P09 autour du vide utile, puis le fixer à la doublure dos avec renforts adaptés. Faire revoir le transfert de charge : une doublure seule ne suffit pas nécessairement.
4. Préparer P06/P07, zip rentré de 20 mm. Contrôler le passage utile et les extrémités avant de fermer la doublure. Prévoir une ouverture de retournement et une finition intérieure nette.
5. Mesurer l'échantillon fini, rempli et porté. Consigner les écarts, corriger le patron et réviser le dossier avant toute décision de série.

À définir par le patronnier. Marges de couture, développés, épaisseurs cumulées, coupe des anses, angles et raccords, construction exacte des soufflets de poche. Les rectangles finis ne doivent pas être utilisés comme pièces à découper.

10 / Consultation de l'usine

Question	Common request	Factory response	Deviation / evidence
Scope	RIVE 14 D1; one size and colour; quote prototype + 100/300/500 units as scenarios, not orders	À remplir / Pending	
Construction	Review sleeve cavity, zip end stops, corners, anchor reinforcement; mark corrections	À remplir / Pending	
Pattern	Quote cutting pattern separately; ownership, format and revision included?	À remplir / Pending	
Materials	Composition, weight, thickness, source and colour sample; substitutions explicit	À remplir / Pending	
Costs	Currency, Incoterm and named place, exclusions, tooling, samples, revision and packing separate	À remplir / Pending	
Timing	Prototype and production lead times; starting event; dependencies	À remplir / Pending	
Quality	Confirm measurement methods, tolerances and sample control protocol before manufacture	À remplir / Pending	
Requirements	Identify target-market material/compliance evidence required with qualified reviewer	À remplir / Pending	
Response	Reference D1; list every deviation; no silent substitutions	À remplir / Pending	

11 / Premier échantillon

Check	Protocol to agree	Expected design target	Actual result
Dimensions	Measure empty bag at points M01-M09	As measurements.csv	NOT TESTED
Laptop access	Insert and remove rigid 315 × 225 × 18 gauge through zip and sleeve	No forcing; main zip closes	NOT TESTED
Load layout	Gauge + A5 notebook 210 × 148 × 15 + pouch 150 × 90 × 40	Fit together; zip closes	NOT TESTED
Handle comfort	Wear over shoulder with intended clothing	User accepts clearance and comfort	NOT TESTED
Seams and anchors	Inspect inside and outside; agree load/cycle protocol with specialist	No visible damage; strength not yet validated	NOT TESTED
Zip operation	Agree cycle count; test with intended contents	No snagging; record resistance	NOT TESTED
Colour and transfer	Compare approved swatches; define rubbing test with specialist	Agreed appearance and transfer criteria	NOT TESTED
Foam and durability	Agree drop/abrasion protocol if protection claim desired	No protection claim without evidence	NOT TESTED

12 / Revue critique et suite

Vérifié par calcul documentaire. Passage zip : $350 - 315 = 35$ mm. Poche : $330 - 315 = 15$ mm en largeur, $240 - 225 = 15$ mm en hauteur, $25 - 18 = 7$ mm en épaisseur. Haut de poche : $15 + 250 = 265$ mm ; dessous zip : $310 - 20 = 290$ mm ; marge verticale 25 mm. Profondeur restante nominale : $100 - 35 = 65$ mm.

Corrections et arbitrages. Compatibilité définie par un gabarit, pas une diagonale. Distinction entre longueur de zip et passage libre. Dimensions utiles séparées des dimensions finies ; épaisseurs et coutures non assimilées à du volume disponible. Ancrages des rendus remplacés par une référence cotée unique.

Restant ouvert. Passage en trois dimensions avec le contenu, tolérances cumulées, tenue des ancrages et du support ordinateur, confort, tissage et coloris réels, patronage et essais. Aucun spécialiste ni fabricant n'a relu ce dossier à ce stade. Toutes les cases de contrôle physique restent non testées.

Fichiers. spec.json fait référence pour les dimensions ; build.py génère les SVG et tableaux CSV ; make-pdf.py assemble les deux PDF après rendu des planches. Formats fournis : SVG, CSV, JSON, Python et PNG. Pas de fichier Illustrator natif ou de patron DXF.

Décision suivante. Faire relire la construction et chiffrer le patronage et un échantillon avant toute fabrication. Ce dossier démontre une préparation documentaire assistée par IA ; il ne démontre ni une validation industrielle ni la rentabilité commerciale du service.